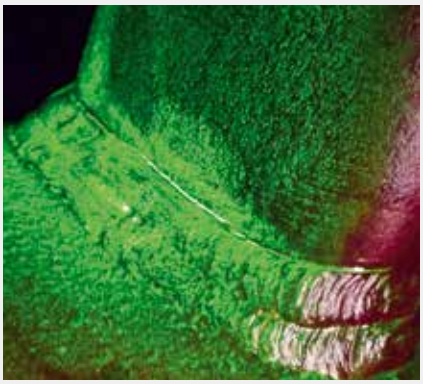
GPSERVICE

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI
NON-DESTRUCTIVE TESTING

GP Service dispone di personale altamente qualificato e di attrezzature all'avanguardia per l'esecuzione di controlli non distruttivi.
Il personale coinvolto nelle attività di collaudo è qualificato al II° e III° livello secondo le norme UNI EN ISO 9712 e SNT TC 1A e svolge la propria opera con strumentazione di assoluta qualità, costantemente monitorata e tarata.
Effettuiamo collaudi con i seguenti metodi:
Liquidi penetranti: grazie all'azione della capillarità, questa tecnica consente di rilevare eventuali difetti superficiali su materiali ferrosi e non ferrosi.
Magnetoscopico: il controllo magnetico permette di individuare difetti superficiali e sub-superficiali in pezzi metallici, evidenziando i campi magnetici dispersi che si creano attorno a cricche o difetti.
Ultrasuoni: i CND con ultrasuoni sfruttano i fenomeni della propagazione di fasci di onde elastiche, con frequenza superiore a quella dei suoni udibili dall'orecchio umano. Le onde ultrasonore inviate nell'area da esaminare sono riflesse, rifratte o deviate secondo le leggi comuni a tutti i fenomeni di propagazione delle onde. Dunque le discontinuità registrate permettono di individuare le difettosità dei materiali esaminati.
Radiografico e gamma grafico: la radiografia è anche uno dei metodi di controllo non distruttivo più utilizzati in ambito metalmeccanico. Dall'analisi delle lastre radiografiche si possono diagnosticare: porosità, scarse penetrazioni, cricche e inclusioni.
Il nostro parco strumentazione comprende apparecchiature per radiografia, gammagrafia, controlli a ultrasuoni e magnetoscopici.



***GP Service** has highly qualified personnel and advanced equipment to perform non-destructive testing. All personnel involved in testing activities holds a level II nd and III rd in according to UNI EN ISO 9712 and SNT TC 1A certification and it carries out its work with high quality instruments, constantly monitored and calibrated.*
We perform tests with the following methods:
***Penetrating liquids:** through the capillarity action. This technique allows detecting surface defects on ferrous and non-ferrous materials.*
***Magnetoscopic:** magnetic verifications allow identifying surface and sub-surface defects in metal parts, highlighting magnetic leakage fields that arise around cracks or defects.*
***Ultrasounds:** CND with ultrasounds are based on the propagation of elastic wave beams having a frequency higher than the sound waves perceivable by the human ear. Ultrasound waves sent into the area to be examined are reflected, refracted or deflected according to the laws common to all wave propagation phenomena.*
Therefore, discontinuities recorded allow identifying defects on the materials examined.
***X-ray and gamma graph:** X-ray is also one of the most common non-destructive testing methods used in mechanical engineering. The analyses of X-rays can diagnose porosity, poor penetration, cracks, and inclusions.*
Our instrumentation includes equipment for radiography, gammagraphy, ultrasound and magnetic inspections.

GPGROUP

GPGROUP

CAMPI DI APPLICAZIONE

Carpenteria e costruzioni meccaniche
- Expediting
- Controlli dimensionali
- Controlli non distruttivi su saldature (VT, MT, PT, UT, RT)

Siderurgico
- Controlli dimensionali e controlli non distruttivi su forgiati
- Controlli non distruttivi su fusioni (MT, UT, RT)

Lavorazioni meccaniche
- Controlli dimensionali con laser tracker e bracci antropomorfi
- Expediting
- Collaudi al montaggio

Costruzioni navali
- Controlli non distruttivi su saldature (VT, MT, PT, UT, RT)

Petrolchimico
- Ispezioni
- Expediting
- Controlli dimensionali
- Controlli non distruttivi su saldature (VT, MT, PT, UT, RT)

APPLICATION FIELD

Carpentry and mechanical constructions
- *Expediting*
- *Dimensional testing on destructive testing on welding (VT, MT, PT, UT, RT)*

Iron and steel industry
- *Dimensional controls and non destructive testing on molded products*
- *Non destructive testing on welding (VT, MT, PT, UT, RT)*

Mechanical processing
- *Dimensional testing through laser tracker and anthropomorphic arms*
- *Expediting*
- *Testing at the assembly stage*

Shipbuilding
- *Non destructive testing on welding (VT, MT, PT, UT, RT)*

Petrochemical industry
- *Inspections*
- *Expediting*
- *Dimensional testing*
- *Non destructive testing on welding (VT, MT, PT, UT, RT)*

GPSERVICE

GP Service S.r.l.
Via Cussignacco, 78/41 - 33040 Pradamano (UD)
Tel. +39.0432.685145 / +39.0432.655292
Email: info@gp-srl.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

www.gp-group.it